

AAPA-PG

Anschlussverschraubung Fitting

+120°C +248°F
-50°C -58°F

Material: PA6 MOD V0 SGA



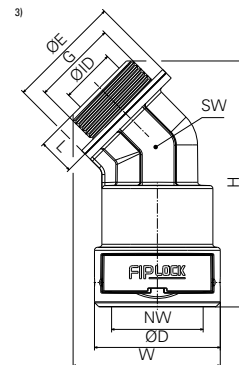
- Verschraubung Winkel 45° passend für FIPLOCK® Wellrohre mit Fein- und Grobprofil
- PG-Kunststoffgewinde
- selbstverlöschend und beständig gegen die meisten gebräuchlichen Medien
- ausgezeichnete UV-Beständigkeit
- fertig konfektioniert in kleinen Verpackungseinheiten

- fitting 45° elbow suitable for FIPLOCK® corrugated conduits with fine and coarse profile
- PG plastic thread
- self-extinguishing and resistant against most chemical media commonly used
- excellent UV-resistance
- pre-assembled in small packing units

	min.	max.
Temperaturbereich / Temperature range		
UV-Schutz / UV protection		
Kälteeigenschaft / Cold environment performance		
Staubschutz / Dust ingress protection		
Wasserdichte / Water ingress protection		
Mechanische Festigkeit / Mechanical strength		



Artikel-Nr. Part No. ¹⁾	Nennweite Nominal width	Gewindegröße Thread size	Dimensionen Dimensions in mm ²⁾							Gewicht Weight	VPE PU
schwarz / black	NW	G	Ø E	L	W	H	Ø ID	Ø D	SW	g	Stk / Pcs
AAPA-10P09PB	10	PG 9	24	11	30,8	56,6	11,0	24,7	13	11,2	10
AAPA-12P11PB	12	PG 11	30	11	34,5	60,8	12,0	28,5	16	16,5	10
AAPA-17P16PB	17	PG 16	32	11	40,1	74,7	16,7	34,0	21	23,5	10
AAPA-23P21PB	23	PG 21	38	12	48,8	81,5	21,5	41,7	27	32,2	6
AAPA-29P29PB	29	PG 29	48	12	55,0	84,8	29,7	48,2	34	40,6	6
AAPA-36P36PB	36	PG 36	59	13	68,0	110,9	35,4	59,7	41	86,3	4
AAPA-48P48PB	48	PG 48	74	13	79,4	119,4	50,5	71,0	55	101,9	4



Weitere technische Informationen finden Sie hier / You can find more technical information here

CADENAS – eCATALOGsolutions elektronischer CAD Katalog / eCATALOGsolutions electronic CAD catalog: <https://fraenkische-ip.partcommunity.com>

¹⁾ Nummernschlüssel für FIPLOCK® ONE Wellrohranschlüsse / Part numbering key for FIPLOCK® ONE fittings: www.fraenkische-ip.com/fiplock-one-part-no

²⁾ Umrechnung in Inch: www.fraenkische-ip.com/fipsystems-umrechnung-inch / Conversion to inch: www.fraenkische-ip.com/fipsystems-conversion-inch

³⁾ Montageanleitung für FIPLOCK® ONE / Assembly instruction for FIPLOCK® ONE: www.fraenkische-ip.com/download/assembly-fiplock-one



Anwendungseigenschaften <i>Application performances</i>	Eigenschaften <i>Characteristics</i>	Maßeinheit <i>Unit</i>	Normen, Spezifikationen <i>Standards, specifications</i>	Bemerkung <i>Remark</i>
Temperaturbereich / <i>Temperature range</i>	–50 bis / <i>to</i> +120 –58 bis / <i>to</i> +248	°C °F	IS FIP	
Temperatur (kurzfristig) / <i>Temperature (short-term)</i>	150 (500 h); 160 (100 h) 302 (500 h); 320 (100 h)	°C °F	IS FIP	

Mechanische Eigenschaften / <i>Mechanical performances</i>				
Schlagfestigkeit / <i>Impact strength</i>	1J/2J	Joule	FIP-ISTR-1601	–50°C bis / –58°F

Systemdichtheit / <i>System tightness</i>				
IP Schutzart / <i>IP rating</i>	IP66/IP67/IP68/IP69 (IP69K)		IEC EN 60529	

Brandschutzeigenschaften / <i>Fire safety performances</i>				
Halogen- und Cadmiumfrei <i>Free from halogens and cadmium</i>	ja / <i>yes</i>		DIN EN IEC 63355:2023-08	
Brandklasse / <i>Fire classification</i>	V0		UL 94	
Brandeigenschaft / <i>Fire characteristic</i>	selbstverlöschend <i>self-extinguishing</i>		UL 1696	
Sauerstoffindex / <i>Oxygen index</i>	>32	%	EN ISO 4589-2	
Glühdrahtprüfung / <i>Glow wire test</i>	960 / 1760	°C / °F	IEC 60695	
Brandgefährdungsstufe / <i>Fire hazardous level</i>	HL2 R22 / HL3 R23		EN45545-2	
Brandausbreitungsindex / <i>Flame spread index</i>	konform / <i>compliant</i>	Mittelwert I_s <i>Mean I_s</i>	ASTM E162	
Rauchgasdichte / <i>Smoke density</i>	konform / <i>compliant</i>	D _s (4.0)	ASTM E662	mit Zündflamme / <i>Flaming mode</i>
Rauchgastoxizität / <i>Smoke toxicity</i>	konform / <i>compliant</i>	25 kW/m ²	BSS 7239	Prüfbericht / Test report
Energieinhalt (Enthalpie) / <i>Heat release (Enthalpy)</i>	223.2 111.1	HRR _{180s} (kW/m ²) SEA (m ² /kg)	ASTM E1354	50 kW/m ² Wärmestromdichte 50 kW/m ² <i>heat flux</i>
Brandausbreitung / <i>Spread of fire</i>	nicht brandausbreitend <i>non flame propagating</i>		IEC EN 61386	
Vertikales Brennverhalten / <i>Vertical burning behavior</i>	Vi<100 selbstverlöschend Vi<100 <i>self-extinguishing</i>	mm/min	EN ISO 6941:2003	ECE R-118-02 Anhang 8 ECE R-118-02 <i>annex 8</i>

Witterungseigenschaften / <i>Weathering performances</i>				
Bewitterungstest / <i>Weathering test</i>	beständig / <i>resistant</i>		DIN EN ISO 4892-2: 2013-07	5000h
UV- und Witterungsbeständigkeit <i>UV and weathering performance</i>	hervorragend <i>excellent</i>		IS FIP	bis zu 40 Jahre up to 40 <i>years</i>

Prüfungen werden nach EN ISO 139 bei 23°C / 50% r. F. durchgeführt (sofern nicht anders angegeben). IS FIP = Interne Spezifikation FIP
Tests carried out acc. EN ISO 139 at 23°C / 50% r. h. (if not indicated differently). IS FIP = Internal Specification FIP

Die hier enthaltenen Angaben – einschließlich der Abbildungen und graphischen Darstellungen – entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse und sind nach bestem Wissen richtig und zuverlässig. Sie stellen jedoch keine verbindliche Eigenschaftszusicherung dar. Der Anwender der aufgeführten Produkte hat in eigener Verantwortung über deren Eignung für den vorgesehenen Einsatz zu entscheiden. Unsere Haftung für dieses Erzeugnis richtet sich ausschließlich nach unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen. Spezifikationen können von FRÄNKISCHE Industrial Pipes (FIP) ohne Vorankündigung geändert werden. Zudem behält sich FIP das Recht vor, ohne Mitteilung an den Käufer an Werkstoffen oder deren Verarbeitungen Änderungen vorzunehmen, die die Einhaltung zutreffender Spezifikationen nicht beeinträchtigen oder sogar verbessern.

The provided data, images and technical specification drawings reflect the current engineering level and are to the best of our knowledge. This does not include any liability regarding the final application. Users of the products have to make their own evaluation to determine the suitability for a specific application. Our liability for these products considers the stated level within our General Conditions only. FRAENKISCHE Industrial Pipes (FIP) reserves the right to adjust specified data and values as well as implementing technical adjustments of the products e. g. change of materials and processing technologies without prior notice as long as the specified values are not reduced.